

14 木材加工審査基準

| 審査 | 評価項目 | 評価の観点 | 細部配点の内容 | 配点 |
|------------------|------|-----------------------|---|---------|
| 一 次 審 査 | 技術度 | 仕口・ほぞ・ほぞ穴 の寸法、加工状態 | <ul style="list-style-type: none"> 兜蟻の加工状態(男木) 兜蟻の加工状態(女木) ほぞ穴の加工状態 ほぞ穴の加工状態 口脇の加工状態 垂木がかりの加工状態 | 30点 |
| | 作業状況 | 作業態度 作業手順 服装 | <ul style="list-style-type: none"> 競技前・競技中の態度 履き物の履き方 服装の乱れ(シャツ出し等) 作業手順の無駄 | 40点 |
| 二 次 審 査 | 組立て | 組立て状況 | <ul style="list-style-type: none"> 兜蟻の手直し ほぞ・ほぞ穴の手直し 無理な組み方 | 10点 |
| | 技術度 | 寸法・おさまり・ねじれ の状態 | <ul style="list-style-type: none"> 兜蟻のおさまり ほぞのおさまり 母屋口脇への垂木おさまり状態 小屋梁垂木がかりへの垂木おさまり状態 各部の寸法、勾配 | 40点 |
| 完成度 | 完成度 | 全体の歪み 傷 | <ul style="list-style-type: none"> 全体的な構造の歪み 作品に傷 作品に割れ | 10点 |
| | | | | 合計 100点 |